

## Gestamp Automoci3n: soluciones globales en componentes y conjuntos met1licos de automoci3n.

Gestamp Automoci3n se dedica al desarrollo y fabricaci3n de componentes y conjuntos met1licos para el autom3vil a nivel mundial. Gestamp Automoci3n y Grupo Gonvarri, especializado en actividades de Centro de Servicio del acero desde finales de la d3cada de los cincuenta, constituyen las dos principales l3neas de actividad de la Corporaci3n Gestamp. Actualmente se ha abierto una tercera l3nea de actividad centrada en Energ3as renovables bajo el nombre de Gestamp Solar y Gestamp E3lica.



La empresa tiene presencia en 18 pa3ses y cuenta con 56 centros productivos, 3 Centros de I+D y 8 Centro de Competencia de Cliente que ocupan m1s de 15.300 personas.

La cifra de negocio del grupo en 2008 fue de 2.400 millones de euros y sus principales clientes son los grupos Volkswagen-Audi-SEAT, Renault-Nissan, Peugeot-Citro3n, GM-Opel, Mercedes-Benz, BMW, Ford, Fiat, entre otros. La cifra de negocio del grupo deseada en 2012 es de 3.500 millones de euros.

Gestamp Automoci3n sustenta su crecimiento en dos pilares fundamentales que son: la calidad del equipo humano y la vocaci3n para ofrecer a sus clientes productos y tecnolog3as que afectan a la reducci3n de peso y potencial reducci3n contaminante de los autom3viles, as3 como la mejora de su seguridad y la de sus ocupantes.

## L3NEAS DE ACTIVIDAD

### La I+D en Gestamp Automoci3n

Gestamp cuenta con 3 centros de I+D y 186 profesionales altamente cualificados que trabajan en estrecha relaci3n con los clientes en sus centros de desarrollo a nivel mundial. La proximidad con los centros de desarrollo de los principales fabricantes de automoci3n, permite a la empresa mantener una estrecha relaci3n y colaboraci3n en todas las fases de cada proyecto.

Los departamentos de I+D cuentan con la m1s moderna tecnolog3a y aplicaciones CAD, CAE, CAM y medios de ensayo (Metalograf3a, Tracci3n, Qu3mico, Clim1tico, Caracterizaci3n y Fatiga) adaptados a las necesidades de sus clientes.

Gestamp tiene un amplio conocimiento del producto y del proceso, as3 como un dominio tecnol3gico que les permite ofrecer las soluciones m1s adecuadas e innovadoras para cada cliente.

**Matricer3a:** el desarrollo y fabricaci3n de matrices comprende tanto la ingenier3a como la fabricaci3n de utillajes dirigidos a piezas de nivel de exigencia m1xima como pueden ser las de exterior (puertas, laterales, capotes...) o piezas con materiales especiales (aluminio, aceros de alta resistencia...).

**Formatos Soldados:** los formatos multi-espesor soldados a l1ser han sido altamente aceptados por la industria del autom3vil en la 3ltima 3poca como soluci3n de alivio y aumento de la seguridad pasiva.

**Estampación:** la actividad de estampación en frío de aceros de alta resistencia de piezas, se enfoca de manera creciente a las piezas de mayor exigencia como son las partes exteriores del automóvil o las partes estructurales que requieren aceros de alta resistencia.

**Estampación en caliente:** permite la fabricación de piezas para la automoción en acero de ultra alta resistencia. Las características mecánicas del producto final son muy superiores en comparación con las ya tradicionales de aceros de alta resistencia y aleaciones de aluminio, que aportan importantes ventajas competitivas, hasta en geometrías complejas.

**Hidroformados:** conformación de piezas de geometría compleja a partir de un tubo metálico mediante la aplicación de inyección de aguja y presión, con la finalidad de conseguir conjuntos más simples y resistentes.

**Ensamblado de conjuntos y sistemas:** consiste en el montaje de diversos elementos formando módulos de gran complejidad. Gestamp asume el montaje previo de componentes estructurales de máxima seguridad, como Travesaños Paragolpes y de peatones; Taloneras, sub-chasis, soportes de columna de dirección, etc. que se suministran *just in time* a sus clientes.

**Soldadura Laser de Conjuntos :** mediante las Tecnologías avanzadas de Soldadura Remota Láser o bien Soldadura Láser Híbrida se hace el ensamblaje de diversos elementos metálicos formando conjuntos de productos de gran complejidad como chasis, componentes carrocería, etc. .

**Otros productos:** protección y pintura (galvanización y electrozincado son procesos de protección superficial anti-corrosión), *Rollforming* o Perfilado, *Fine blanking* o Corte Fino, etc.

### **Gestamp Automoción y CTM Centre Tecnològic**

Gestamp ha estado colaborando con el CTM Centre Tecnològic desde los inicios del centro, en el año 2000, tanto desde las plantas de Metalbages en Santpedor y Abrera, como desde AUTOTECH Engineering, centro por excelencia en I+D. La importancia que Gestamp ha dado durante estos años a la investigación e innovación en sus procesos productivos mediante la aplicación de aceros de ultra alta resistencia, ha sido la clave del trabajo conjunto entre las dos entidades.

Esta colaboración ha sido en dos ámbitos, la de servicios de laboratorio, para el control de materias primas, metrología y la de proyectos de investigación de larga duración (entre 1 y 4 años), relacionados con la introducción de nuevos materiales de chapa y de mejora del proceso productivo.

Los procesos productivos de Gestamp y los aceros que transforman, llevan asociadas diferentes problemáticas, que han sido objeto de varios proyectos de investigación en el CTM, que son:

- Caracterización de aceros de alta resistencia mecánica para disminuir peso y aumentar resistencia al impacto para piezas estructurales de automoción.
- Diseños de utillajes para transformar aceros de alta resistencia mecánica
- Desarrollo de metodologías predictivas del conformado de chapa y tubos metálicos
- Investigación en soldadura de aceros de alta resistencia mecánica

Gracias a esta estrecha relación entre Gestamp y el CTM Centre Tecnològic, la empresa ha adquirido un profundo conocimiento de sus procesos, dispone de metodologías para optimizar el diseño de nuevas piezas y tiene capacidad para construir utillajes de alto rendimiento. En la actualidad, la colaboración es muy estrecha y está vinculada a un gran proyecto de investigación sobre aceros de alta resistencia mecánica, el proyecto Cenit **Forma0 2006-2009**. Éste, ha abierto nuevas líneas de investigación conjunta que se plasmarán en nuevos proyectos, relacionados con nuevos procesos de conformado de chapa, nuevas chapas de aceros y nuevos materiales para utillajes.