

Finaliza con éxito el proyecto con la empresa Nissan Motor Ibérica, S.A.

El Área de Apoyo a la Innovación de la *Fundació CTM Centre Tecnològic* a través de su unidad de Eco-innovación Industrial ha finalizado con éxito el proyecto “*Valorización de las arenas verdes de moldeo, de la fracción fina de las arenas y de las escorias procedentes del proceso de fundición*”. Este proyecto pretende valorizar las arenas de moldeo que se generan en la fundición férrea que la empresa Nissan Motor Ibérica, S.A. tiene en Corrales de Buelna (Cantabria).

El proyecto se ha centrado en el estudio de las diferentes vías de valorización de las arenas y escorias de fundición para que estas puedan ser reutilizadas como materia prima en otros sectores industriales, suponiendo importantes beneficios económicos y ambientales para los sectores involucrados.



Esta línea de trabajo que se había iniciado con anterioridad en otros proyectos, surgió en el 2005 fruto de la problemática existente en las fundiciones férreas por la generación durante su proceso de grandes cantidades de arenas que comportan un coste de gestión considerablemente alto para la empresa. Al mismo tiempo, suponen la acumulación de material en los vertederos que podría ser utilizado en otros procesos, alargando así su vida útil.

Con el fin de evaluar la viabilidad técnica y económica de las vías alternativas de valorización estudiadas, inicialmente se llevaron a cabo diferentes análisis y ensayos a nivel de laboratorio. A partir de los resultados obtenidos en este primer estadio del proyecto, se determinó como vía de valorización prioritaria la obtención de aglomerado asfáltico. Finalmente, se contactó con diferentes empresas receptoras potencialmente interesadas en incorporar este subproducto en su proceso industrial y se procedió a la realización de nuevas pruebas piloto a nivel de laboratorio, así como a escala industrial.

Con la finalización de este proyecto, la empresa Nissan Motor Ibérica consigue la introducción, como materia prima para el aglomerado asfáltico, de unas 25.000 ton/año de arenas y escorias de fundición con el consecuente ahorro de costes de gestión ambiental, a la vez que la empresa receptora del subproducto, incorpora a su proceso industrial materia prima con unas condiciones económicas muy beneficiosas.