

# MESURAR PER MILLORAR

Dimarts, 9 de febrer del 2016  
De 9 a 12 hores

Eurecat-CTM (Plaça de la ciència 2, Manresa)

## PRESENTACIÓ

Eurecat-CTM i Centre de Formació Pràctica ofereixen a les empreses del Bages serveis avançats de metrologia. En aquesta jornada posarem sobre la taula la importància d'aquesta fase del procés productiu i presentarem les solucions tecnològiques en l'àmbit de la medicció que les empreses tenen al seu abast.

## PROGRAMA

**Introducció i presentació de Renishaw.** Desglòs dels estadis del procés productiu en els que l'efecte de la metrologia dimensional i el control de processos ens permeten optimitzar resultats, tant en termes de temps de cicle com de percentuals de qualitat de resultats. Ponents: Iñaki de Paz i Francesc Parejo.

### Pausa cafè.

**Control postprocés. Verificació en producció a peu de línia. Calibre versàtil Equator.** El control de qualitat a peu de línia es imprescindible per garantir el procés productiu. Per ser més competitives, cada vegada més empreses intenten reduir els temps de cicle destinats a la verificació manual, i és aquí on els sistemes automatitzats de control cobreixen aquestes necessitats, com per exemple, el calibre versàtil Equator de Renishaw. Ponent: Igor Corres.

**Control postprocés. Verificació en sala de metrologia. Tecnologia de 5 eixos en metrologia.** Capçal PH20. Evolucionant des de les primeres sondes d'inspecció per a màquines tridimensionals s'ha culminat el salt tecnològic més important en els darrers anys en aquest sector, superant la tecnologia tradicional de 3 eixos per oferir els indubtables avantatges de 5 eixos actius, tres de màquina i dos de capçal. Un exemple és el capçal PH20, infinites posicions i velocitat de palpat sorprenent, per minimitzar el temps en els cicles d'inspecció. Ponent: Traian Onaciu.

## INSCRIPCIONS

Centre de Formació Pràctica · Tel. 93 875 72 79 · A/E: cfp@cfp.cat

